

Schrägbettkonzept ermöglicht zeitsparende Maschinenbestückung

Bei der Bestückung von Bearbeitungszentren entstehen oft Wartezeiten, die der Produktivität schaden. Mit einer neu entwickelten Schrägbettmaschine, deren Tisch fast senkrecht steht sowie drehbar ist, können die Werkstücke nahezu vertikal aufgelegt und eingespannt werden. Das soll Nebenzeiten vermeiden.

PETER KÖNIGSREUTHER

Die ECO-RS ist eine der jüngsten Maschinenentwicklungen aus dem Hause Reichenbacher Hamuel und kann in zwei verschiedenen Größen geliefert werden.

Das Besondere an der neu entwickelten Maschinenserie ist die Art der Beschickung, wie es heißt: Die ECO-RS ist als Schrägbettmaschine ausgeführt worden und das ermöglicht es, dass der so fast senkrecht an der Maschine befestigte Tisch außerdem je nach Bedarf noch gedreht werden kann. Die Beschickung der Maschine findet beim neuen System auf der Vorderseite statt, währenddessen die Werkstücke im Maschineninneren bearbeitet werden. Mit der Schräglage des Tisches von 12° wird erreicht, dass die Werkstücke nicht mehr wie bisher horizontal, sondern fast vertikal aufgelegt und eingespannt werden können.

Aufstellen und Inbetriebnahme sind einfacher durchführbar als bisher

Nach dem Beschicken wird der Tisch um 180° gedreht, wobei der Vorgang durch Flächenscanner abgesichert und kontrolliert wird. Das bedeutet für den Maschinenbediener keine unnötigen Wartezeiten mehr, wie etwa dadurch, dass die Tür sich erst öffnet. Das Aufstellen und die Inbetriebnahme des Bearbeitungszentrums ist laut Hersteller deutlich einfacher geworden, da alle Teile fest an der Maschine montiert sind und weder für den Transport noch für einen Ortswechsel in der Produktionshalle, etwaige störende Komponenten zuvor abgebaut werden müssen.

Weitere Informationen: Reichenbacher Hamuel GmbH in 96487 Dörfles-Esbach, Tel. (0 95 61) 5 99-0, info@reichenbacher.de, www.reichenbacher.de



Bild: Hamuel

ECO-RS heißt die jüngste Reichenbacher-Hamuel-Maschinenentwicklung, deren neuartiges Konzept zu deutlich verringerten Nebenzeiten beitragen soll.

Die technischen Daten der ECO-RS werden vom Hersteller wie folgt angegeben:

- ▶ ein oder zwei Fünf-Achs-Arbeitsaggregate, die mit maximal 44° unterschwängend und mit verschiedenen Kopfvarianten ausrüstbar sind (Sternkopf mit 3 Frässpindeln zu je 3,5 kW beziehungsweise 3 Fräs/Sägespindeln mit je 6,4 kW oder Wechslerspindel mit HSK-E32);
- ▶ In X, Y und Z mitfahrender 12-fach Tellerwechsler;

- ▶ integriertes Spänekonzept mit Gleitband- und Steigförderer;
- ▶ vollgekapselte Fräsmaschine mit Rotationsstisch in Schrägbettanordnung (dadurch maximaler Bearbeitungsraum bei minimaler Grundfläche);
- ▶ Arbeitsbereich ECO-RS 1 (X, Y, Z): 1750 mm × 1000 mm × 400 mm (550 mm);
- ▶ Arbeitsbereich ECO-RS 2 (X, Y, Z): 2150 mm × 1500 mm × 600 mm (750 mm);
- ▶ Platzbedarf ECO-RS 1 (X, Y, Z): 5700 mm × 2300 mm × 2700 mm;
- ▶ Platzbedarf ECO-RS 2 (X, Y, Z): 6700 mm × 3000 mm × 3600 mm;
- ▶ Steuerung Siemens Sinumerik 840D sl mit Bedienoberfläche HMI Operate. **MM**